



Centribel

QUALITÉ DES EAUX PLUVIALES



FICHE TECHNIQUE SÉPARATEUR HYDRODYNAMIQUE

Norme de fabrication : matériaux et résistance structurale selon les exigences du BNQ 2622-420

TABLEAU DIMENSIONNEL

Modèle	Diamètre intérieur	Hauteur totale standard	Hauteur entre le radier de sortie et le fond intérieur	Surface du plancher
	mm	mm	mm	m ²
CENTRIBEL-915	915	2 276	1 394	0,66
CENTRIBEL-1220	1 220	2 995	1 859	1,17
CENTRIBEL-1525	1 525	3 693	2 323	1,83
CENTRIBEL-1830	1 830	4 417	2 788	2,63
CENTRIBEL-2140	2 140	5 102	3 260	3,60
CENTRIBEL-2440	2 440	5 814	3 717	4,68
CENTRIBEL-2700	2 700	6 389	4 113	5,73
CENTRIBEL-3000	3 000	7 126	4 570	7,07

Dimensions données à titre indicatif : se référer au dessin d'atelier du projet.

PERFORMANCES

Modèle	Débit maximal pour efficacité de traitement des MES à 60 %	Débit maximal pour efficacité de traitement des MES à 80 % ** en processus d'optimisation
	L/S	L/S
CENTRIBEL-915	9,20	0,60
CENTRIBEL-1220	16,36	1,07
CENTRIBEL-1525	25,56	1,67
CENTRIBEL-1830	36,80	2,40
CENTRIBEL-2140	50,32	3,28
CENTRIBEL-2440	65,42	4,27
CENTRIBEL-2700	80,11	5,22
CENTRIBEL-3000	98,90	6,45

** selon les modalités de la fiche d'information technique du CTEAU, voir verso.

FICHE D'INFORMATION TECHNIQUE GESTION DES EAUX PLUVIALES

Centre des Technologies de l'eau

TABLEAU 1 : CARACTÉRISTIQUES DES DIFFÉRENTS MODÈLES

Modèle	Diamètre intérieur ⁽¹⁾ (mm)	Surface du plancher (m ²)	Seuil d'entretien Hauteur minimale de la colonne d'eau devant être maintenue en tout temps au-dessus des sédiments ⁽²⁾ (m)	Valeur maximale du débit de contrôle qualité ⁽³⁾ (L/s) pour atteindre une perfor- mance pondérée d'enlèvement des MES de ...		Performance de retenue des billes de polyéthylène à titre de substituts aux huiles >99 % Débit maximal pour lequel cette performance est démontrée ⁽⁶⁾ (L/s)
				60 % ⁽⁴⁾	25% ⁽⁵⁾ (limite d'utili- sation)	
01	915	0,657	0,29	9,198	N/A	N/A

(1) Selon le fabricant. Si un modèle a un diamètre différent de celui qui est indiqué, les valeurs de débit apparaissant au tableau doivent être ajustées.

(2) Correspond à 85 % de la hauteur de la colonne d'eau testée après la mise à l'échelle du modèle testé. La mesure d'une hauteur plus faible indique la nécessité de nettoyer l'unité.

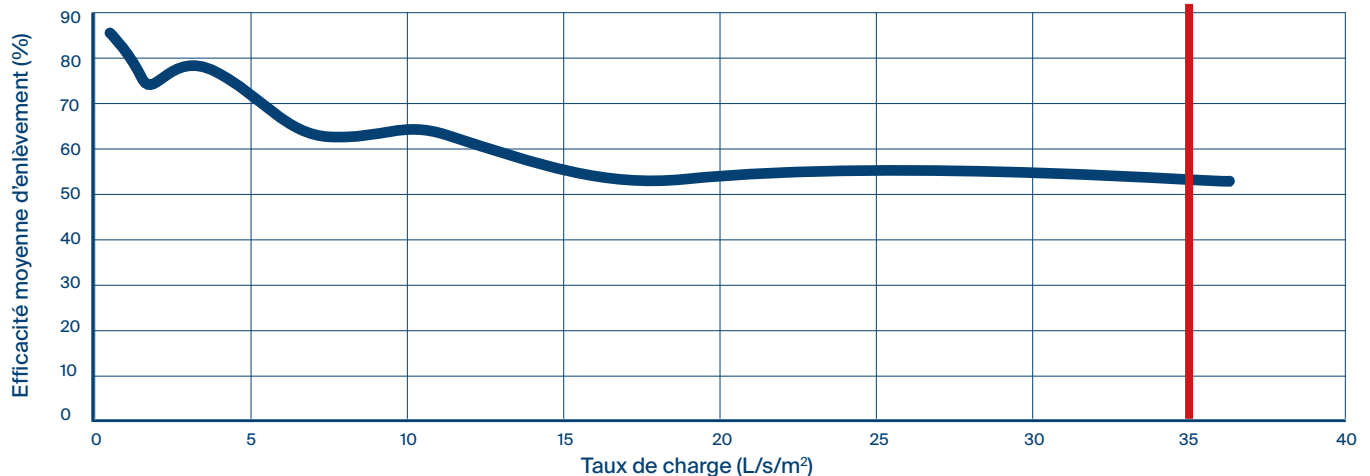
(3) Le débit de contrôle qualité est le débit permettant de traiter 90 % des événements de précipitation (voir la fiche d'information de compléments d'information relativement aux PGO et à leur conception).

(4) Selon un taux de charge de 14 L/s/m² basé sur la figure 1 pour une performance de 60 %. Un taux de charge supérieur à 14 L/s/m² implique une performance d'enlèvement des MES inférieure à 60 % (voir la figure 1).

(5) Selon un taux de charge de 35 L/s/m². Le taux de charge au passage du débit de contrôle de qualité ne peut être supérieur à cette valeur (voir la figure 1).

(6) Selon un taux de charge de N/A L/s/m².

FIGURE 1 : PERFORMANCE MOYENNE D'ENLÈVEMENT DES MATIÈRES EN SUSPENSION (MES) POUR DIFFÉRENTS DÉBITS.



Note : La courbe a été complétée selon des essais d'analyse réalisés à l'interne et elle ne respecte pas la pondération du MELCC.



Cette fiche d'information est un modèle de la fiche du ministère de l'Environnement et Lutte contre les changements climatiques. Les données sont fournies par le Cteau (Centre des Technologies de l'eau).

Dernière mise à jour : Décembre 2021



betonprovincial.com